

**TECNOMAIN**  
BRASIL

  **tecnomainbrasil**

 **51 98125.2212**

 **51 98182.0500**

**Campo Bom – RS – Brasil**

Rodovia Rs 239 N°9135 Pavilhão 04

[www.tecnomainbrasil.com.br](http://www.tecnomainbrasil.com.br)

**TECNOMAIN**  
BRASIL





Estamos Localizados em  
**Campo Bom – RS – Brasil**  
Rodovia Rs 239 N°9135 Pavilhão 04



## MÁQUINAS DE ALTA EFICIÊNCIA

Investir em qualidade significa obter excelência no seu produto com redução de custos operacionais. Com tecnologia que otimiza o processo de produção, você pode aumentar sua produção, reduzir desperdícios e maximizar lucros.



### CONFIANÇA

Técnicos Especializados.



### PEÇAS

Reposição de peças originais.



### SUPORTE

Suporte necessário para a instalação e garantia.



### DESEMPENHO

Oferecemos o melhor desempenho para sua máquina



## ALTA TECNOLOGIA

Atuamos como representante de máquinas de alta performance para fabricação de solados.



立成祥机械科技有限公司  
Lichengxiang Machinery Technology Co., Ltd



Import & Export

Máquinas



E.V.A

ES406SS – E.V.A Bicolor

MÁQUINAS LINEARES PARA PRODUÇÃO DE SOLA, ENTRESOLA E SANDÁLIAS DE UMA/DUAS CORES EM EVA INJETADO

FUNÇÃO

- ALTURA DE OPERAÇÃO DE ACORDO COM A ENGENHARIA HUMANA
- CURSO DE ABERTURA EXTRA
- CURSO DE ABERTURA DO MOLDE 350MM
- FORÇA DE FECHAMENTO EXTRA DO MOLDE
- 2000KN
- ABERTURA RÁPIDA DO MOLDE
- ECONOMIZA 30% DE ENERGIA ELÉTRICA
- SISTEMA SERVO HIDRÁULICO ECONOMIA DE ENERGIA
- COMPENSAÇÃO DE MOLDE
- SAÍDA LATERAL DOS INJETORES

REFERÊNCIA TÉCNICA

|                                             |       |         |         |         |         |                                        |        |           |            |          |            |
|---------------------------------------------|-------|---------|---------|---------|---------|----------------------------------------|--------|-----------|------------|----------|------------|
| Estação porta-moldes                        | Nº    | 4       | 6       | 8       | 10      | Velocidade do parafuso                 | r.p.m  | 0-140     | 0-140      | 0-140    | 0-140      |
| Força de fechamento do molde                | kn    | 2000    | 2000    | 2000    | 2000    | Torque do parafuso (máx.)              | daN.m  | 160       | 160        | 160      | 160        |
| Curso de abertura do molde                  | mm    | 350     | 350     | 350     | 350     | Zonas de aquecimento Energia instalada | Nº     | 4         | 4          | 4        | 4          |
| Placa de aquecimento Dimensões              | mm    | 310*600 | 310*600 | 310*600 | 310*600 | Aquecimento de Unidades de Injeção     | kW     | 5.5X4     | 5.5X4      | 5.5X4    | 5.5X4      |
| Altura padrão do molde                      | mm    | 125*330 | 125*330 | 125*330 | 125*330 | Injetor de Movimento Motor             | kW     | 2.2       | 2.2        | 2.2      | 2.2        |
| Altura de injeção                           | mm    | 60*160  | 60*160  | 60*160  | 60*160  | Bomba de Vácuo                         | kW     | 4         | 4          | 4        | 4          |
| Passagem entre colunas                      | mm    | 860     | 860     | 860     | 860     | Placas Aquecidas                       | kW     | 64        | 96         | 128      | 160        |
| Distância entre Centros de furos de injeção | mm    | 360     | 360     | 360     | 360     | Motor da Unidade Hidráulica            | kW     | 105       | 105        | 105      | 105        |
| Potência de aquecimento de placas           | kw    | 8       | 8       | 8       | 8       | Potência Total Instalada               | kW     | 191       | 223        | 255      | 287        |
| Unidade de injeção                          |       |         |         |         |         | Média Consumo                          |        |           |            |          |            |
| Número de Unidades de injeção               | Nº    | 4       | 4       | 4       | 4       | Energia Elétrica                       | kW/h   | 100       | 100        | 100      | 100        |
| Diâmetro do parafuso                        | mm    | 60      | 60      | 60      | 60      | Ar                                     | NL/min | 100       | 100        | 100      | 100        |
| LD                                          | mm    | 19      | 19      | 19      | 19      | Unidades de refrigeração               | Kcal/h | 18000     | 21000      | 27000    | 30000      |
| Volume de injeção                           | cm³   | 1100    | 1100    | 1100    | 1100    | Peso                                   |        |           |            |          |            |
| Pressão de injeção                          | bar   | 1100    | 1100    | 1100    | 1100    | Peso Líquido                           | T      | 30        | 40         | 50       | 60         |
| Velocidade de injeção                       | cm³/s | 230     | 230     | 230     | 230     | Dimensões                              |        |           |            |          |            |
|                                             |       |         |         |         |         | Dimensões da máquina (L*W*H)           | m      | 9X4.2X3.1 | 11X4.2X3.1 | 13X4.2X3 | 15X4.2X3.1 |



# E266UP – E.V.A Monocolor ES206G

PRODUÇÃO DE MÁQUINA DE MOLDAGEM POR INJEÇÃO DE E.V.A LINEAR, ENTRESSOLA, SOLA E SANDÁLIA

## FUNÇÃO

- SERVO SISTEMA DE ECONOMIA DE ENERGIA
- ALTURA DE OPERAÇÃO DE ACORDO COM A ENGENHARIA HUMANA.
- CURSO DE ABERTURA EXTRA
- CURSO DE ABERTURA DO MOLDE DE 350 MM
- FORÇA EXTRA DE FECHAMENTO DO MOLDE
- 2000 KN
- ABERTURA RÁPIDA DO MOLDE
- DESIGN DE PROTEÇÃO AMBIENTAL VERDE
- INJETA DOIS PARES EM CADA MOLDE
- COMPENSAÇÃO DE ALTURA DO MOLDE
- SAÍDA LATERAL DOS INJETORES

|                                       |         |                       |   |   |          |
|---------------------------------------|---------|-----------------------|---|---|----------|
| RTA-MOLDE                             | Nº      | 2                     | 6 | 8 | 10       |
| FORÇA DE FECHAMENTO DO MOLDE          | KN      | 2000                  |   |   |          |
| CURSO DE ABERTURA DO MOLDE            | mm      | 350                   |   |   |          |
| DIMENSÕES DA PLACA DE AQUECIMENTO     | mm      | 580x550               |   |   |          |
| ALTURA PADRÃO DO MOLDE                | mm      | 105-320               |   |   |          |
| ALTURA DE INJEÇÃO                     | mm      | 60                    |   |   |          |
| PASSAGEM ENTRE COLUNAS                | mm      | 605                   |   |   |          |
| DISTÂNCIA ENTRE OS CENTROS DE INJEÇÃO | mm      | 240/290               |   |   |          |
| POTÊNCIA DE AQUECIMENTO DE PLACAS     | KM      | 6,7                   |   |   |          |
| UNIDADE DE INJEÇÃO                    |         |                       |   |   |          |
| NÚMERO DE INJETORES                   | Nº      | 2 (1 p/ vers. 2 est.) |   |   | OPCIONAL |
| DIÂMETRO DO PARAFUSO                  | mm      | 60                    |   |   | 75       |
| PARAFUSO L/D L/DDELA VIS              |         | 19                    |   |   |          |
| VOLUME DE INJEÇÃO                     | cm³     | 900                   |   |   | 1400     |
| PRESSÃO DE INJEÇÃO                    | bar     | 1065                  |   |   |          |
| VELOCIDADE DO PARAFUSO                | r.p.m   | 0-140                 |   |   | 0÷140    |
| VELOCIDADE DE INJEÇÃO                 | cm³/sec | 230                   |   |   | 360      |

|                               |        |       |       |       |       |
|-------------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|
| TORQUE DO PARAFUSO (máx.)     | DaNm   | 160   |       |       |       |
| ZONAS DE AQUECIMENTO          | Nº     | 4     |       |       |       |
| ENERGIA INSTALADA             |        |       |       |       |       |
| AQUECIMENTO INJETORES         | KW     | 10.5  | 10.5  | 10.5  | 10.5  |
| INJETOR DE MOVIMENTO DO MOTOR | KW     | 1.5   | 1.5   | 1.5   | 1.5   |
| AQUECIMENTO PLATÔ             | KW     | 26.8  | 80.4  | 107.2 | 134   |
| MOTOR DA UNIDADE HIDRÁULICA   | KW     | 48.6  | 48.6  | 48.6  | 48.6  |
| BOMBA DE VÁCUO                | KW     | 2.2   | 2.2   | 2.2   | 2.2   |
| POTÊNCIA TOTAL INSTALADA      | KW     | 89.6  | 143.2 | 170   | 196.8 |
| CONSUMO MÉDIO                 |        |       |       |       |       |
| ENERGIA ELÉTRICA              | kW/h   | 20    | 44    | 55    | 76    |
| AR                            | NL/min | 100   | 100   | 100   | 100   |
| UNIDADES DE REFRIGERAÇÃO      | frig/h | 16000 | 21000 | 27000 | 30000 |
| PESO                          |        |       |       |       |       |
| PESO LÍQUIDO                  | Kg     | 12600 | 23600 | 29044 | 34600 |
| DIMENSÕES                     |        |       |       |       |       |
| A-PROFUNDIDADE                | mm     | 4500  |       |       |       |
| B-COMPRIENTO                  | mm     | 4660  | 8500  | 10420 | 12340 |
| COMPRIENTO DAS ESTAÇÕES       | mm     | 1920  | 5760  | 7680  | 9600  |
| H-ALTURA                      | mm     | 2800  |       |       |       |



# Máquinas



# Termo Plásticos

## BS150 TR/PVC/TPU...

MÁQUINAS ESTÁTICA PARA A PRODUÇÃO DE SOLAS DE UMA/DUAS CORES EM MATERIAIS TERMOPLÁSTICOS

## FUNÇÃO

COM 35 ANOS DE EXPERIÊNCIA NO CAMPO DE MÁQUINAS ESTÁTICAS E QUASE 5000 UNIDADES VENDIDAS NO MUNDO, A GLOBAL BS/150 É O RESULTADO DE UMA PESQUISA BEM-SUCEDIDA VOLTADA PARA A PRODUÇÃO DE CUSTOS E ORIENTAÇÃO DE MARKETING. A GLOBAL BS/150 INCLUI PRINCIPALMENTE DOIS TIPOS DE EXTRUSÃO E PISTÃO DE PARAFUSO, PARA A PRODUÇÃO DE SOLAS BICOLORS EM TODOS OS TIPOS DE MATERIAIS TERMOPLÁSTICOS (TR,TPR.PVC,TPU).

### REFERÊNCIA TÉCNICA

| Termos Técnicos             | Unidade | Extrusora | Parafuso-pistão |     |     |
|-----------------------------|---------|-----------|-----------------|-----|-----|
| Porta-molde                 |         |           |                 |     |     |
| Porta-molde                 | N.      | 2         |                 |     |     |
| Força de Fecamento do Molde | ton     | 220       |                 |     |     |
| Curso de Abertura do Molde  | mm      | max.370   |                 |     |     |
| Espessura do Molde          | mm      | 120*200   |                 |     |     |
| Tamanho Máximo do Molde     | mm      | 480x550   | 480x550         |     |     |
| Unidade de Injeção          |         |           |                 |     |     |
| Número de Extrusoras        | N.      | 4         |                 |     |     |
| Número de Injetores         | N.      |           | 4               |     |     |
| Diâmetro da Rosca           | mm      | 66        | 65              | 55  | 45  |
| Velocidade da Rosca         | r.p.m   | 226       | 160             | 130 | 160 |
| Volume de Injeção           | cc      | 750       | 1000            | 720 | 480 |
| Capacidade de Plastificação | kg/h    | 45        | 100             |     |     |
| Potência Instalada          |         |           |                 |     |     |
| Potência Total Instalada    | kW      | kW        | 76.38           | 46  |     |
| Consumo Médio               |         |           |                 |     |     |
| Energia Elétrica            | kW/h    | 8         | 15              |     |     |
| Ar                          | NL/min  |           | 200             |     |     |
| Unidades de Refrigeração    | frig/h  |           | 12000           |     |     |
| Peso                        |         |           |                 |     |     |
| Peso Líquido                | Kg      | 8500      | 8800            |     |     |
| Dimensões                   |         |           |                 |     |     |
| Comprimento                 | mm      | 2200      |                 |     |     |
| Largura                     | mm      | 2700      |                 |     |     |
| Altura                      | mm      | 2600      |                 |     |     |



## BS220 TR/PVC/TPU...

MÁQUINAS ESTÁTICAS PARA A PRODUÇÃO DE SOLAS DE UMA/DUAS CORES EM MATERIAIS TERMOPLÁSTICOS

## FUNÇÃO

COM 35 ANOS DE EXPERIÊNCIA NO CAMPO DE MÁQUINAS ESTÁTICAS E QUASE 5000 UNIDADES VENDIDAS NO MUNDO, A GLOBAL BS/150 É O RESULTADO DE UMA PESQUISA BEM-SUCEDIDA VOLTADA PARA A PRODUÇÃO DE CUSTOS E ORIENTAÇÃO DE MARKETING. A GLOBAL BS/150 INCLUI PRINCIPALMENTE DOIS TIPOS DE EXTRUSÃO E PISTÃO DE PARAFUSO, PARA A PRODUÇÃO DE SOLAS BICOLORS EM TODOS OS TIPOS DE MATERIAIS TERMOPLÁSTICOS (TR,TPR.PVC,TPU).

### REFERÊNCIA TÉCNICA

| Termos Técnicos              | Unidade | Extrusora | Parafuso-pistão |     |     |
|------------------------------|---------|-----------|-----------------|-----|-----|
| Porta-molde                  |         |           |                 |     |     |
| Porta-molde                  | N.      | 2         |                 |     |     |
| Força de fechamento do Molde | ton     | 220       |                 |     |     |
| Curso de Abertura do Molde   | mm      | max.370   |                 |     |     |
| Espessura do Molde           | mm      | 120*200   |                 |     |     |
| Tamanho Máximo do Molde      | mm      | 480x550   | 480x550         |     |     |
| Unidade de Injeção           |         |           |                 |     |     |
| Número de Extrusoras         | N.      | 4         |                 |     |     |
| Número de Injetores          | N.      |           | 4               |     |     |
| Diâmetro da Rosca            | mm      | 66        | 65              | 55  | 45  |
| Velocidade da Rosca          | r.p.m   | 226       | 160             | 130 | 160 |
| Volume de Injeção            | cc      | 750       | 1000            | 720 | 480 |
| Capacidade de Plastificação  | kg/h    | 45        | 100             |     |     |
| Potência Instalada           |         |           |                 |     |     |
| Potência Total Instalada     | kW      | kW        | 76.38           | 46  |     |
| Consumo Médio                |         |           |                 |     |     |
| Energia Elétrica             | kW/h    | 8         | 15              |     |     |
| Ar                           | NL/min  | 200       |                 |     |     |
| Unidades de Refrigeração     | frig/h  | 12000     |                 |     |     |
| Peso                         |         |           |                 |     |     |
| Peso Líquido                 | Kg      | 9500      | 9800            |     |     |
| Dimensões                    |         |           |                 |     |     |
| Comprimento                  | mm      | 2200      |                 |     |     |
| Largura                      | mm      | 2700      |                 |     |     |
| Altura                       | mm      | 2600      |                 |     |     |



# RX202 TERMOPLÁSTICO BICOLOR

## TR/PVC/TPU...

USADO PARA PRODUIR SOLADOS DA SÉRIE TR/TPU/PVC/TPR

Com 80 anos de experiência na produção de equipamentos de moldagem por injeção estática e quase 16.000 unidades vendidas em todo o mundo, desenvolvemos com sucesso a série b Rx202 de acordo com o posicionamento de mercado. O sistema servo da máquina é mais econômico e eficiente, para a produção de uma variedade de sola de materiais termoplásticos de mono ou bicolor, como: TR, TPR, PVC e TPU. Carro de injeção com dois injetores independentes.

|                                            |         |                    |
|--------------------------------------------|---------|--------------------|
| A seção explica                            | UNIDADE | Rx202              |
| Número da estação                          | Estação | 2                  |
| Força total de fechamento                  | Ton     | 220                |
| Tamanho máximo do molde                    | mm      | 420 x 420 x 250    |
| Curso máximo de abertura                   | mm      | 350                |
| Ângulo de rotação do modo                  | °       | 0° - 90°           |
| Diâmetro do parafuso de alimentação        | mm      | 65                 |
| RPM do parafuso de alimentação             |         | 0-200              |
| Zonas de aquecimento do injetor            | no      | 5                  |
| Pressão de injeção                         | Mpa     | 180                |
| Volume de injeção                          | cm³     | 1200               |
| Proporção rosca                            | L/D     | 22                 |
| Pressão máxima do sistema                  | Kgf/cm² | 220                |
| Consumo elétrico da unidade de alimentação | KW      | 15.4               |
| Consumo máximo de energia                  | KW      | 58.4               |
| Consumo médio de energia                   | KW      | 30                 |
| (L*W*H) Dimensões mecânicas                | mm      | 4600 x 3600 x 2500 |
| Peso mecânico                              | Ton     | 9                  |



# SP55-3 TERMOPLÁSTICO MONO COLOR

## TR/PVC/TPU...

MÁQUINA ESTÁTICA SP55-3 PARA PRODUÇÃO DE SOLA MONO COLOR EM MATERIAIS TERMOPLÁSTICOS

A produção é adequada para diversos tipos de calçados, feitos de materiais termoplásticos compactos e expandidos, com ou sem solas mono color embutidas (parte inferior de couro, tipo sanduíche, tipo cinta de salto, etc.). Representa a melhor escolha de máquina de moldagem por injeção estática para solas monocolors. Por solucionar com eficácia todos os tipos de problemas deste tipo de produto, a diversidade de tipos, cores e materiais exige que a máquina tenha grande flexibilidade. Princípio de operação: A máquina utiliza um sistema de jato de compressão. Motores extrusores com três velocidades ou, como opcional, estão disponíveis para motores de injeção de parafuso/pistão e hidráulicos. A máquina consiste em 3 estações de trabalho, manuais ou semiautomáticas com extrator.

(Opcional). A propulsão é pneumática ou hidráulica (opcional). A estrutura simples e a composição robusta e flexível das peças permitem que esta série de produtos seja adaptada a uma variedade de requisitos de produção, garantindo a mais alta qualidade e produtividade da mão de obra em diversos ambientes de trabalho.

|                                             |          |                           |
|---------------------------------------------|----------|---------------------------|
| Termos Técnicos                             | Unidade  | Parafuso de pistão/YZ55-3 |
| Estação                                     | NÃO      | 3                         |
| Força de fechamento do molde                | KN       | 600                       |
| Curso de abertura                           | mm       | 210                       |
| Padrões de dimensões de moldes              | mm       | 300x400                   |
| Altura máxima do molde                      | mm       | 200                       |
| Altura do molde                             | mm       | 140                       |
| Injeção ajustável em altura                 | mm       | 32+142                    |
| Injetores                                   | NÃO      | 3                         |
| Diâmetro do parafuso                        | mm       | 55                        |
| Proporção do parafuso L/D                   | mm       | 15                        |
| Capacidade de plastificação de cada injetor | kg/h     | 100                       |
| Volume de injeção                           | cc       | 720                       |
| Pressão de injeção                          | bar      | 650                       |
| Velocidade do parafuso                      | rpm      | 130                       |
| Torque do parafuso                          | daNm     | 80                        |
| Velocidade de injeção                       | cm³ /seg | 170                       |
| Zonas de aquecimento                        |          | 3                         |
| PODER                                       | NÃO      |                           |
| Bico de aquecimento                         | KW       | 11,3                      |
| Hidráulico                                  | KW       | 30                        |
| Potência total                              | KW       | 41,3                      |
| Consumo médio de energia                    | kw/h     | 15                        |
| DIMENSÕES E PESOS                           |          |                           |
| Largura                                     | mm       | 2240                      |
| Comprimento                                 | mm       | 3200                      |
| Altura                                      | mm       | 2700                      |
| Peso líquido total                          | kg       | 4200                      |



Máquinas

YI ZHONG MACHINERY

意 中 机 械

INJEÇÃO BORRACHA

RB1061

MONO COLOR

MÁQUINA DE MOLDAGEM POR INJEÇÃO AUTOMÁTICA DE BORRACHA

1. Posicionamento de injetor preciso.
2. O mecanismo de fechamento e travamento do molde está em um formato de estrutura única com maior força de fixação e travamento do molde, para uma bela aparência dos produtos sem rebarbas.
3. troca rápida de molde
4. Compacta e de fácil instalação.
5. Em conformidade com o design humanizado, fácil de operar, abertura e fechamento automáticos do molde, economizando custos de mão de obra.
6. Adotando interface homem-máquina inteligente e controle de programa PLC, com medição precisa.

|                                         |              |              |              |
|-----------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Modelo                                  | RB 260       | RB 660       | RB 860       |
| Estações de trabalho                    | 2            | 6            | 8            |
| Nº de parafusos e cilindro ( cilindro ) | 1            | 1            | 1            |
| Diâmetro do parafuso (mm)               | 60           | 60           | 60           |
| Pressão de injeção (Bar/cm2)            | 1200         | 1200         | 1200         |
| Velocidade de injeção G/S               | 0-200        | 0-200        | 0-200        |
| Velocidade do parafuso ( R/min )        | 0-120        | 0-120        | 0-120        |
| Força de fechamento (kn)                | 200          | 200          | 200          |
| Espaço máximo do molde (mm)             | 420*360*280  | 420*360*280  | 420*360*280  |
| Potência de aquecimento (kw)            | 20           | 40           | 52           |
| Potência do motor (kw)                  | 11.2         | 33,6         | 44,8         |
| Pressão do sistema ( Mpa )              | 14           | 14           | 14           |
| Dimensão da máquina C*L*A (M)           | 1,9*3,3*1,96 | 5,7*3,3*1,96 | 7,3*3,3*1,96 |
| Peso da máquina (T)                     | 6.8          | 15.8         | 18,8         |



# Máquinas Auxiliares



螺杆空压机  
SCREW COMPRESSOR



水塔 (冷却)  
WATER COOLING TOWER



PVC油粉搅拌机  
PVC OIL MIXER



空气压缩机  
AIR COMPRESSOR



粉碎机  
CRUSHER



原料搅拌机  
PVC/PLASTIC COLOUR MIXER



单层恒温机器  
CONSTANT -TEMPERUTURE MACHINE(ONE LAYER)



双层恒温机器  
CONSTANT -TEMPERUTURE MACHINE(TWO LAYER)

TECNOMAIN  
BRASIL



Há mais de  
**18 anos**  
no mercado  
Brasileiro e na  
**América  
do Sul**

MISTURADOR INTERNO  
KNEADER



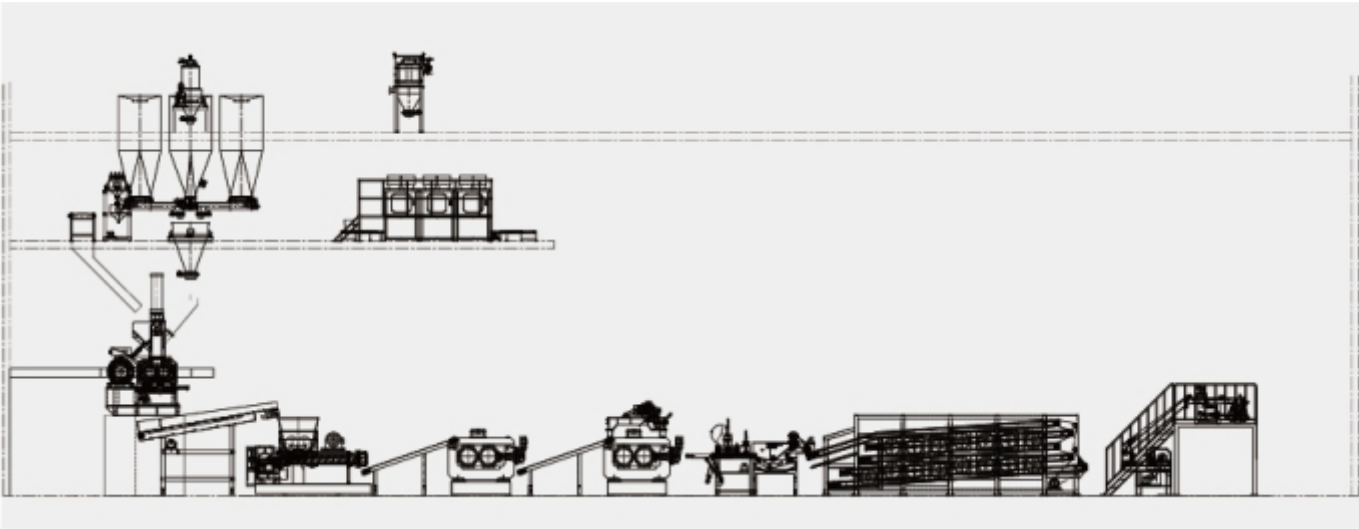
CARACTERÍSTICAS DA ESTRUTURA

- 1. Diferentes tipos de rotores atendem aos requisitos técnicos de mistura.
- 2. A câmara do rotor, a porta de descarga e o cilindro hidráulico são refrigerados por circulação. Com a TCU, garante-se a qualidade do composto de borracha misturado.
- 3. As superfícies de contato do rotor, câmara, porta de descarga, cilindro hidráulico e outras partes em contato com a borracha de mistura são cromadas ou revestidas com metal duro resistente ao desgaste.
- 4. O dispositivo de vedação hidráulica garante uma vedação confiável dos grãos dos materiais.
- 5. O cilindro hidráulico superior é do tipo hidráulico ou pneumático, permitindo o controle contínuo da prensa.
- 6. O peso flutuante é do tipo descendente, a porta de descarga é acionada por engrenagem e cilindro hidráulico, com bom desempenho de vedação.
- 7. Diversos sistemas de acionamento atendem às necessidades do cliente.
- 8. O sistema de controle é feito por PLC.

Usado na plastificação, mistura e refinamento final de borracha e plástico, bem como na mistura de borracha, borracha sintética e plástico.

REFERÊNCIA TÉCNICA

| Modelo                                  | KCM-80                   | KCM-90E                | KCM-110                   | KCM-190E                | KCM-270                        | KCM-400                        |
|-----------------------------------------|--------------------------|------------------------|---------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Volume Total da câmara de mistura       | 80 (2 arestas)<br>2 Asas | 87<br>Rotor de meching | 110 (2 arestas)<br>2 Asas | 200<br>Rotor de meching | 235(255)<br>4 Asas             | 425 (quadrilateral)<br>4 Asas  |
| Volume de trabalho da câmara de mistura | 60                       | ~56                    | 82.5                      | 140                     | 176(191)                       | 319                            |
| relação de velocidade do rotor          | 40                       | 6~60                   | ~40                       | 6~60                    | 4~40                           | 6~60                           |
| relação de velocidade dos rotores       | 1:1.15                   | 1:1                    | 1:1.15                    | 1:1                     | 1:1.17 1:1                     | 1:1.15 1:1                     |
| Pressão do ar comprimido                | 0.6-0.8                  | 0.6-0.8                | 0.6-0.8                   | carneiro hidráulico     | 0.6-0.8<br>carneiro hidráulico | 0.6-0.8<br>carneiro hidráulico |
| Consumo de ar comprimido                | ~35                      | ~140                   | ~60                       | carneiro hidráulico     | 160~200<br>carneiro hidráulico | ~350<br>carneiro hidráulico    |
| Pressão de resfriamento água            | 0.3-0.4                  | 0.3-0.4                | 0.3-0.4                   | 0.3-0.4                 | 0.3-0.4                        | 0.3-0.4                        |
| Consumo de água                         | ~25                      | ~25                    | ~35                       | ~60                     | ~100                           | ~150                           |
| Pressão de vapor                        | 0.5-0.8                  |                        | 0.5-0.8                   |                         |                                |                                |
| Consumo de vapor                        | ~300                     |                        | ~720                      |                         |                                |                                |
| Conduzindo a potência do motor          | 200                      | 520                    | 250                       | 1100                    | 1250                           | 2 x1250                        |
| Dimensão                                | 7000x2760<br>x4500       | 7040x2865<br>x4150     | 6620x2640<br>x4392        | 9000x4500<br>x6200      | 10060x5000<br>x6330            | 11150x4960<br>x7040            |
| Peso bruto (excluindo motor principal)  | ~23                      | ~23                    | ~24                       | ~45                     | ~59                            | ~76                            |



# AMASSADOR DE DISPERSÃO – KNEADER

## PARA INDUSTRIA DE BORRACHA, PLÁSTICO E QUÍMICA



Para processamento misto de borracha, plástico e matérias-primas industriais químicas

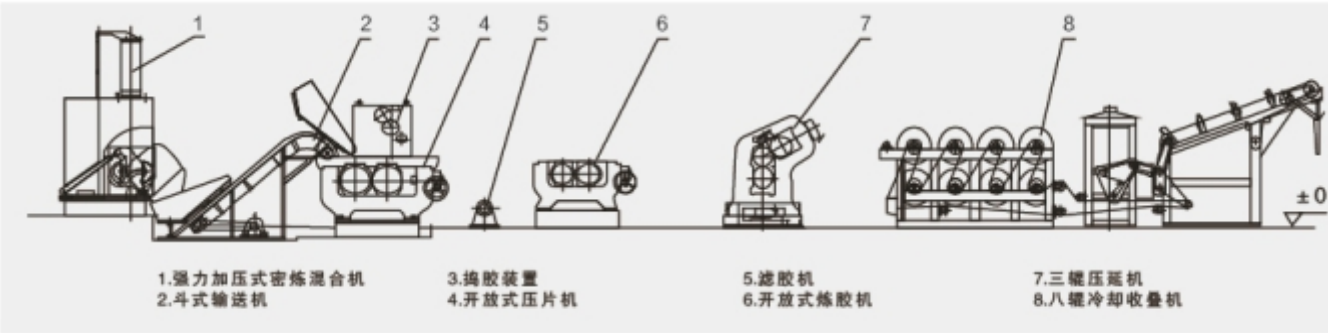
Produtos aplicáveis do misturador de compactação pressurizada forte E.V.A Solas de espuma, solas de borracha, TPR, rolos de borracha, esponjas de borracha, pneus, bolas esportivas, anéis de borracha, tubos de borracha, elásticos, rolhas de garrafa, vedações de óleo, borracha à prova de choque, fita adesiva, elásticos, masterbapers, tinta, peças de borracha elétrica, vários produtos de borracha automotiva e várias matérias-primas mistas da indústria química .

Características do amassador de dispersão:

- 1. Sistema automático de controle de temperatura e tempo para proporcionar 100% de efeito de mistura.
- 2. Câmara fácil de limpar e com cores variáveis.
- 3. Produção em 6 a 10 minutos/lote equivalente a 2 unidades de rolo de mistura.
- 4. Câmara de mistura pressurizada e selada para proporcionar alto desempenho de mistura e evitar impactos ambientais.
- 5. Fácil instalação, operação e manutenção para reduzir os custos operacionais.

### REFERÊNCIA TÉCNICA

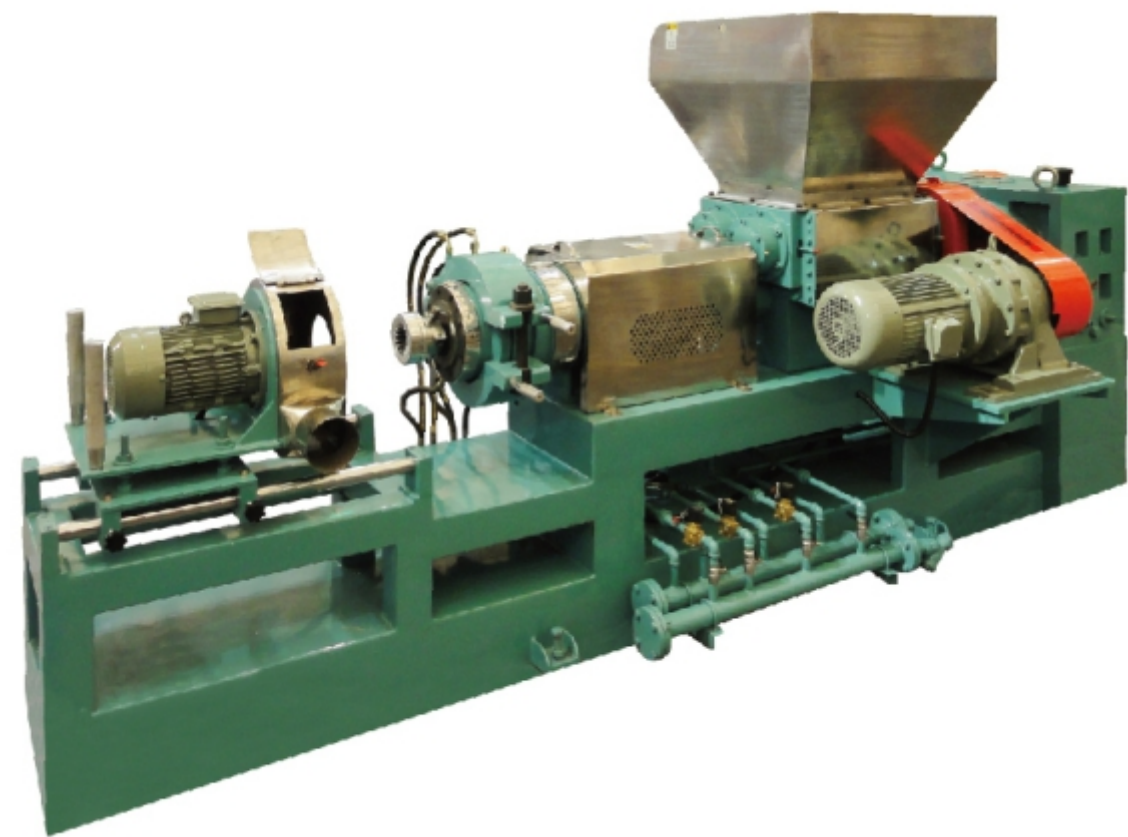
| Modelo                |     | KCN-3L          | KCN-10         | KCN-25         | KCN-35         | KCN-55         | KCN-80         | KCN-110        | KCN-150         | KCN-200         |
|-----------------------|-----|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Capacidade de mistura | L   | 3               | 10             | 25             | 35             | 55             | 80             | 110            | 150             | 200             |
| Potência principal    | KW  | 5.5             | 15             | 37             | 55             | 55/75          | 90/110         | 160/200        | 220             | 280             |
| Motor de freio        | KW  | 0.55            | 0.75           | 0.75           | 2.2            | 3.0            | 4.0            | 5.5            | 5.5             | 7.5             |
| Ângulo de inclinação  |     | 110             | 110            | 110            | 140            | 140            | 140            | 140            | 140             | 140             |
| Compressor de ar      | KW  | 1.5             | 2.2            | 2.2            | 5.5            | 5.5            | 7.5            | 7.5            | 15              | 20              |
| Coletor de pó         |     | HLL - 10        | HLL-10         | HLL-10         | HLL-10         | HLL-15         | HLL-20         | HLL-30         | HLL-30          | HLL-30          |
| Água de resfriamento  | Mpa | 0.2-0.4         | 0.2-0.4        | 0.2-0.4        | 0.2-0.4        | 0.2-0.4        | 0.3-0.4        | 0.3-0.4        | 0.3-0.4         | 0.3-0.4         |
| Aquecimento a vapor   | Mpa | 0.5-0.8         | 0.5-0.8        | 0.5-0.8        | 0.5-0.8        | 0.5-0.8        | 0.5-0.8        | 0.5-0.8        | 0.5-0.8         | 0.5-0.8         |
| Aquecedor elétrico    | KW  | 4               | 6              | 9              | 12             | 15             | 18             | 24             | 28              | 32              |
| Peso da máquina       | Kg  | 1200            | 2300           | 4800           | 6500           | 7800           | 10500          | 14500          | 19500           | 22500           |
| Dimensões gerais      | Cm  | 190 x 100 X 200 | 220 x 135 x200 | 250 x 148 x250 | 320 x 190 x300 | 330 x 220 x310 | 380 x 230 x320 | 410 x 270 x358 | 420 x 330 x 390 | 450 x 340 x 420 |



橡胶电缆胶片生产线

Granulador de alimentação dupla

**ALIMENTADOR TIPO EIXO DE REBOQUE**



色母粒  
Color Master batch



电缆料  
Cable Material



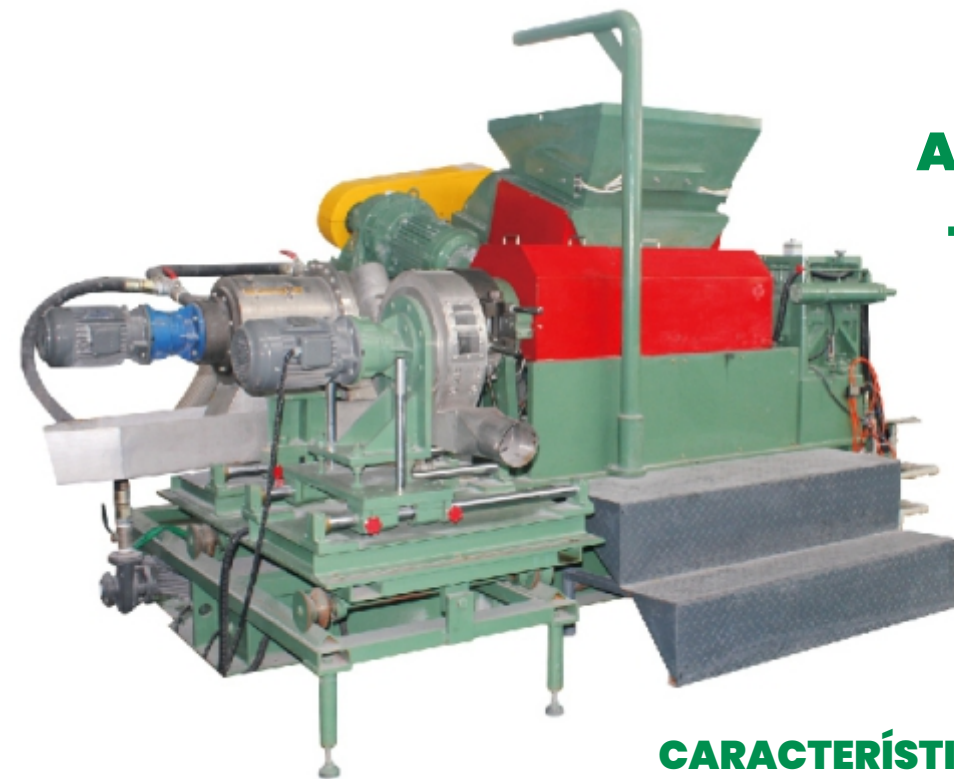
双挽式喂料装置  
Tow-shaft type feeder



双锥式喂料装置  
Tow-Cone type feeder

**REFERÊNCIA TÉCNICA**

| Modelo  | Motor de agitação | Diâmetro do parafuso de extrusão | Potência do parafuso de extrusão | Motor de Corte |
|---------|-------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------|
| KCJ-50  | 5HP               | 50mm                             | 15HP                             | 1HP            |
| KCJ-120 | 7.5HP             | 120mm                            | 60HP                             | 3HP            |
| KCJ-165 | 10HP              | 165mm                            | 100HP                            | 3HP            |
| KCJ-180 | 15HP              | 180mm                            | 150HP                            | 3HP            |



**ALIMENTADOR  
TIPO CONE DE  
REBOQUE**

**CARACTERÍSTICAS DA ESTRUTURA:**

1. A linha de produção é composta por moinho misturador, transportador de caçambas, alimentador e paletizador com métodos de corte a quente, apresentando alta automação e capacidade. Caracteriza-se por uma construção compacta.
2. A máquina ocupa menos espaço e área útil e é instalada em fundação.
3. O alimentador, amassador e a extrusora da máquina de peletização possuem seus próprios sistemas de aquecimento e resfriamento, respectivamente, que podem realizar o controle de temperatura em circuito fechado, de acordo com as exigências da tecnologia específica de produção.
4. O mecanismo de alimentação possui design de parafusos duplos cônicos e possui alta capacidade de alimentação. É especialmente utilizado para misturar materiais diretamente através do misturador para extrusão na peletização.
5. O cilindro e o parafuso extrusor são feitos de aço-liga 38CMoAlA de alta qualidade e são tratados com fixação de nitrogênio, apresentando alta dureza, resistência ao desgaste e à corrosão.
6. Um trocador de tela automático ou manual entre o parafuso de extrusão e o cabeçote pode aumentar a eficiência na substituição das telas enquanto a linha opera sem interrupções.
7. O sistema elétrico com controle PLC composto por transformadores permite que o alimentador, a extrusora e a máquina de peletização trabalhem com alta precisão, de acordo com os requisitos tecnológicos, em uma ampla faixa de regulagem de velocidade contínua. A linha pode ser interligada, com alarme luminoso e sonoro, o que pode ser feito de forma confiável e perfeita.

# Máquina de refino de borracha aberta (plástico)



## CARACTERÍSTICAS DA ESTRUTURA:

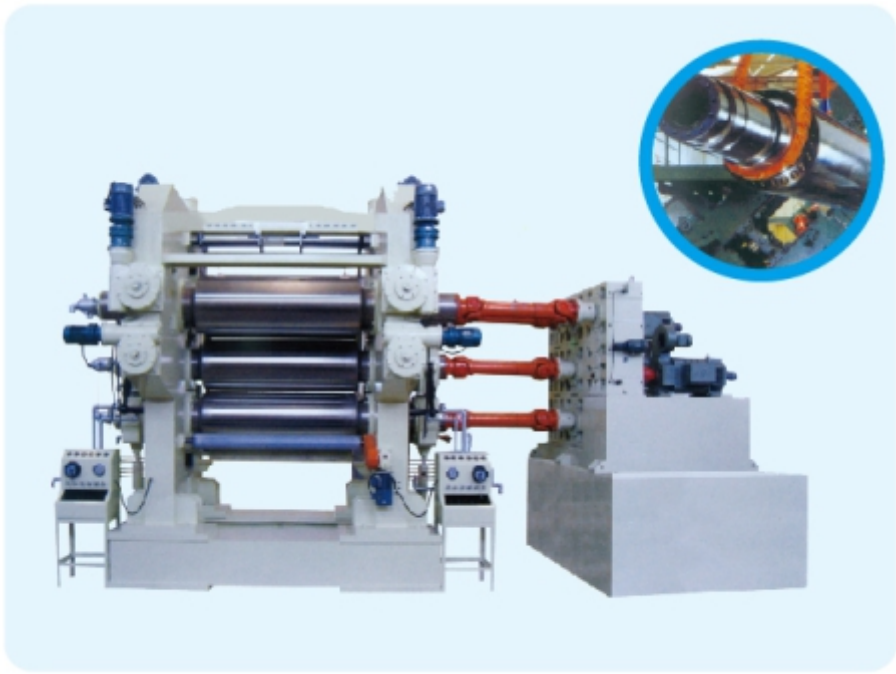
- 1. O rolo é feito de ferro fundido resfriado de vanádio e liga de titânio, portanto, a superfície é dura e usável; o processamento interno pode tornar a temperatura da superfície do rolo bem proporcionada.
- 2. Esta máquina tem dispositivos de proteção contra sobrecarga, e os principais componentes não podem ser danificados devido à sobrecarga.
- 3. Esta máquina está equipada com um dispositivo de freio de emergência. Quando um acidente emergente acontece, puxe a haste de tração e, em seguida, a máquina parará imediatamente. É seguro e confiável.
- 4. O sistema de transmissão adota o redutor de eixo duplo de flanco de dente duro ou o redutor de planeta de flanco de dente duro NGW, que tem estrutura compacta, baixo ruído e alta eficiência.
- 5. A base da máquina é uma estrutura completa, por isso é muito conveniente para a instalação.

## REFERÊNCIA TÉCNICA

| Modelo                             |       | XK-160 | XK-250 | XK-360 | XK-400 | XK-450 | XK-550 | XK-560  | XK-660  | XK-710 |
|------------------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|
| Diâmetro do rolo                   | mm    | 160    | 250    | 360    | 400    | 450    | 550    | 560-510 | 660     | 710    |
| Comprimento de trabalho do rolo    |       | 320    | 620    | 900    | 1000   | 1200   | 1500   | 1530    | 2130    | 2200   |
| Velocidade linear do rolo frontal  | r/min | 9      | 16.3   | 16.7   | 19.3   | 21.8   | 22.5   | 27.2    | 28      | 31.9   |
| Taxa de velocidade dos rolos       |       | 1:1.35 | 1:1.1  | 1:1.25 | 1:1.27 | 1:1.27 | 1:1.2  | 1:1.2   | 1:1.24  | 1:1.51 |
| Espaço máximo de rolo              | mm    | 4.5    | 8      | 10     | 10     | 12     | 16     | 15      | 0.5-15  | 0.5-15 |
| Capacidade de alimentação composta | kg    | 1-2    | 10-15  | 20-25  | 18-35  | 50     | 50-65  | 50-65   | 165     | 190    |
| Potência do motor                  | kw    | 5.5    | 18.5   | 30     | 45     | 55     | 110    | 90      | 185/250 | 280    |
|                                    | L     | mm     | 1133   | 2722   | 3820   | 4240   | 4875   | 6320    | 5800    | 7280   |
| Dimensão                           | W     | mm     | 920    | 1115   | 1530   | 1780   | 1840   | 2180    | 2180    | 3400   |
|                                    | H     | mm     | 1394   | 1345   | 1700   | 1760   | 1830   | 1880    | 1870    | 2530   |
| Peso Bruto                         | t     |        | ~2     | ~3.2   | ~6.5   | ~8     | ~11.4  | ~22     | ~22.55  | ~49    |

## REFERÊNCIA TÉCNICA

| Especificações e modelo | O diâmetro do rolo x comprimento (mm) | Velocidade da linha do rolo médio | Expossura mínima do rolamento | Largura de rolamento | Pôtencia do motor | Dimenções Gerais (L x W x H) | Peso (t) |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------------|------------------------------|----------|
| XY - 311120             | 360 x 1120                            | 7.5-22,5                          | ≥ 0.20                        | 900                  | 13.3/40           | 6050 x 1500 x 2240           | 11.5     |
| XY - 311400             | 400 x 1400                            | 8.8-26.39                         | ≥ 0.20                        | 1200                 | 18.3/55           | 5600 x 1410 x 2385           | 15       |
| XY - 4F 1120            | 360 x 1120                            | 7-21                              | ≥ 0.20                        | 900                  | 18.3/55           | 6100 x 1500 x 2240           | 13       |
| XY - 4F 1400            | 400 x 1400                            | 8.8-26.39                         | ≥ 0.20                        | 1200                 | 25/75             | 6350 x 1850 x 2490           | 18       |
| XY - 3L 1120            | 360 x 1120                            | 2-20                              | ≥ 0.20                        | 900                  | 37                | 5500 x 1700 x 2300           | 11.7     |
| XY - 5T 635             | 240 x 635                             | 9                                 | ≥ 0.20                        | 550                  | 7.5               | 1400 x 1000 x 1870           | 2        |
| XY - 5T 700             | 230 x 700                             | 1.5-13                            | ≥ 0.50                        | 600                  | 7.5               | 3600 x 1620 x 1030           | 3.5      |
| XY - 4r 1730            | 610 x 1730                            | 5.4-13                            | ≥ 0.50                        | 1500                 | 180               | 7050 x 4110 x 3750           | 64       |
| XY - 4r 1830            | 610 x 1830                            | 6-60                              | ≥ 0.10                        | 1600                 | 67 x 4            | 8250 x 3860 x 4640           | 68       |
| XY - 4r 1730            | 610 x 1730                            | 5-60                              | ≥ 0.15                        | 1500                 | 75 x 4            | 8010 x 4738 x 4837           | 65       |
| XY - 4S 2030            | 660 x 2030                            | 5-50                              | ≥ 0.15                        | 1800                 | 110 x 4           | 8850 x 5080 x 5210           | 73       |
| XY - 4S 2500            | 760 x 2500                            | 5-50                              | ≥ 0.15                        | 2200                 | 160 x 4           | 12280 x 6500 x 5900          | 90       |
| XY - 4S 3400            | 900 x 3400                            | 5-50                              | ≥ 0.15                        | 3100                 | 200 x 40          | 17000 x 8630 x 9350          | 145      |



**Usos:**  
Extrusão de rolo para Folha de borracha. colagem e fricção de borracha de tecidos.

## EXTRUSORA DE BORRACHA DE ALIMENTAÇÃO FRIA



Uso: A máquina é usada para extrusão de vários produtos de borracha e alimentação de borracha. Características estruturais:

1. A extrusora de borracha de alimentação fria Pin-barrel são feitas pela Empresa com tecnologias introduzidas. Diferentes cabeças de extrusão são aplicadas para extrudar vários produtos de borracha semi-acabados. As máquinas também podem ser usadas para alimentar borracha para os manglers.
2. Barril para estrutura do tipo seccional, o barril de alimentação com ranhura espiral e um rolo lateral com o aumento da capacidade de alimentação, plasticização do barril e seção de extrusão com diferentes números de pinos.
3. Máquina de parafuso, fresadora, polimento por alta precisão geométrica CNC importado. A artrite tratada com boa resistência
4. As engrenagens no redutor são feitas de aço de liga, cujos dentes são duros.
5. Um dispositivo de circulação de água quente controla automaticamente a temperatura em cada zona.
6. A máquina é acionada por um motor DC.
7. As vantagens da máquina incluem melhor resultado de plástico, maior capacidade de extrusão, menor temperatura da borracha de saída e operação suave.
8. A empresa também especificamente para a produção de extrusoras de barril de pinos de alimentação, transportando filme.

## EXTRUSORA DE PARAFUSO DUPLO CORROTATIVO



: **APLICADO A MATERIAIS ESPECIAIS**

É um equipamento ideal para produção em larga escala, pesquisa e desenvolvimento científico. Pode processar masterbatches e masterbatches de fibra, enchimentos modificados, misturadores modificados (misturadores de plástico e borracha, ligas plásticas), masterbatches funcionais como EVA, adesivo hot-melt, materiais de sola TPR, materiais com proteção UV, bem como materiais extrudados reativamente, revestimento em pó e materiais de exaustão de alta capacidade.

Caracteriza-se por alta automação, alta densidade e enchimento, forte dispersão, alto rendimento, oficina de limpeza e produto especial com grânulos de alta densidade em processamento.

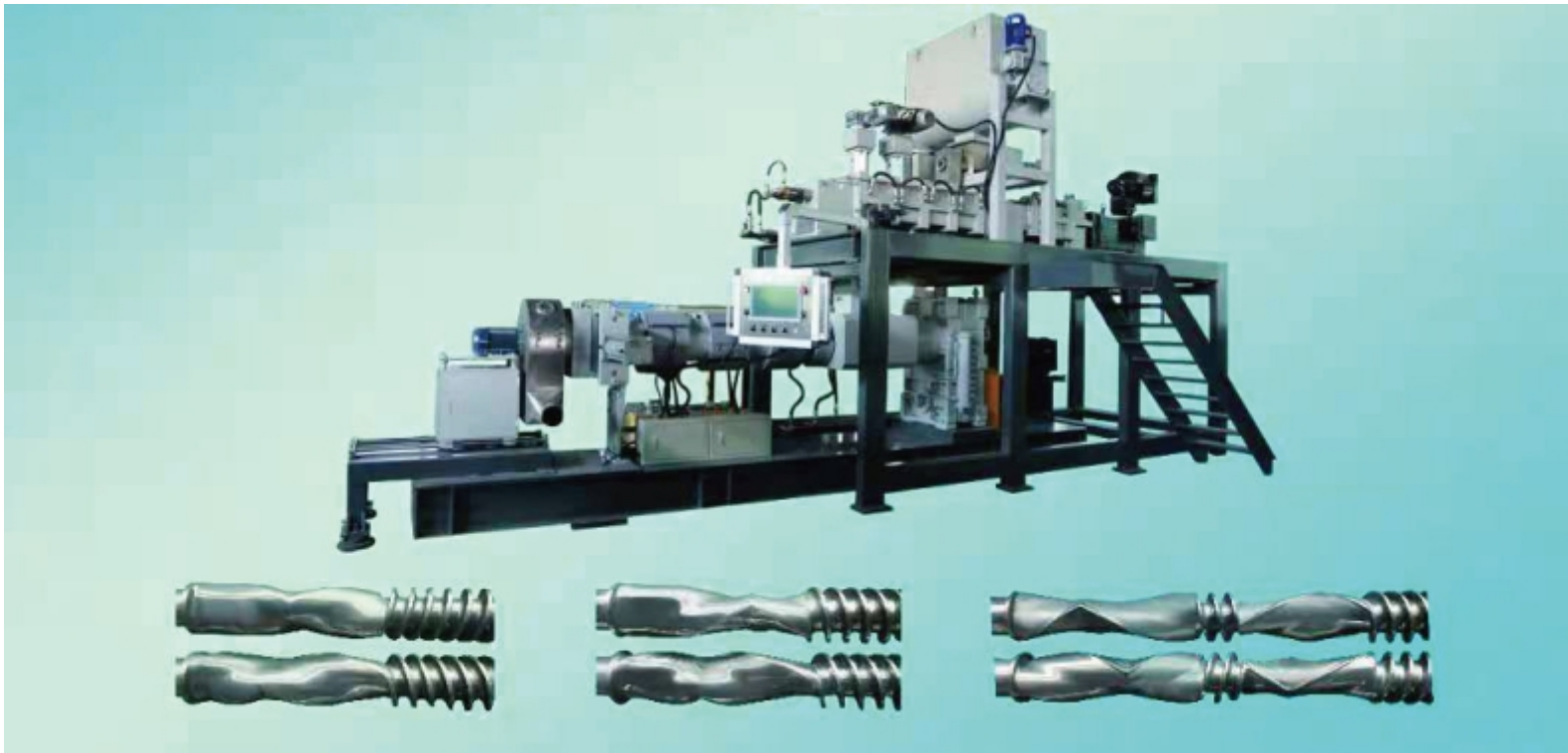
Pode ser equipado com peletizador refrigerado a água, peletizador refrigerado a ar, peletizador aquecido de anel de água, peletizador excêntrico de névoa de água, peletizador subaquático, peletizador de anel de água estacionário, de acordo com os requisitos tecnológicos e materiais especiais.

**ESPECIFICAÇÕES PARA EXTRUSORA DE PARAFUSO DUPLO CORROTATIVO:**

| Modelo                      |    | KC-20 | KC-30 | KC-35 | KC-50  | KC-65   | KC-75   | KC-80   | KC-90    | KC-135    |
|-----------------------------|----|-------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|----------|-----------|
| Diâmetro do Parafuso        | mm | 21    | 30.7  | 3.6   | 50     | 63      | 72      | 83      | 92       | 133       |
| Profundidade do slot        | mm | 3.85  | 4.7   | 6     | 6      | 9       | 11      | 12      | 14       | 23.5      |
| Comprimento do parafuso     | mm | 32    | 28-50 | 32-50 | 32-5   | 32-52   | 32-52   | 32-52   | 32-52    | 32-48     |
| Máx. Velocidade do parafuso | mm | 600   | 600   | 600   | 500    | 500     | 500     | 500     | 500      | 400       |
| Potência do motor           | mm | 3     | 11    | 15    | 45     | 75      | 110     | 160     | 315      | 600       |
| Capacidade de produção      | mm | 1-15  | 10-50 | 30-60 | 80-150 | 150-300 | 300-500 | 450-800 | 600-1000 | 1300-2000 |

**UNIDADE DE GRANULAÇÃO DENSA CONTÍNUA DE ROTOR DUPLO**

Dispersão, cisalhamento, mistura e densificação de masterbatches de plástico de alto enchimento, mistura e granulação de borracha e agentes auxiliares



| Modelo     | KCM - 120/150 | KCM - 150/200 | KCM - 180/250 |
|------------|---------------|---------------|---------------|
| Energia    | 100KW/37KW    | 200KW/75KW    | 400KW/132KW   |
| Rendimento | 600kg/h       | 1200kg/h      | 2500kg/h      |

# Visite nosso **ShowRoom**



实验用开炼机  
Lab Mixing mill



实验用密炼机  
Lab Blender



实验捏合机  
Lab kneader



切胶机  
Rubber Bale Cutter



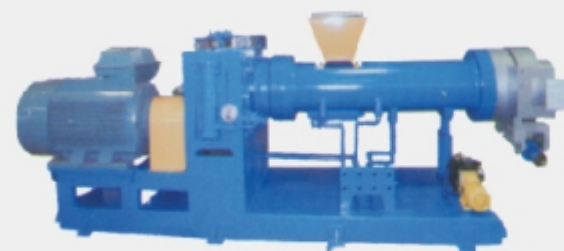
实验捏炼机  
Lab dispersion kneader



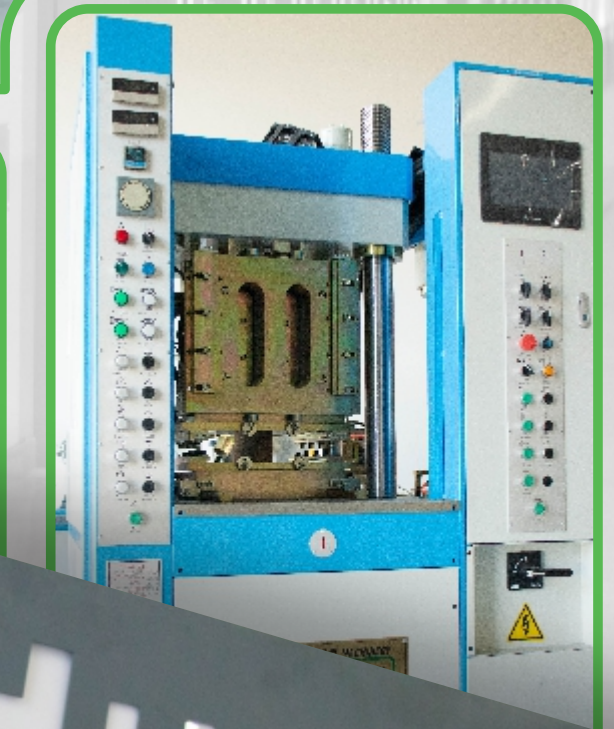
锥双喂料机  
Double-Co Feeder



液压机头挤出机  
Roller Head Extruder



挤出过滤机  
Rubber Strainer



HD-861-6

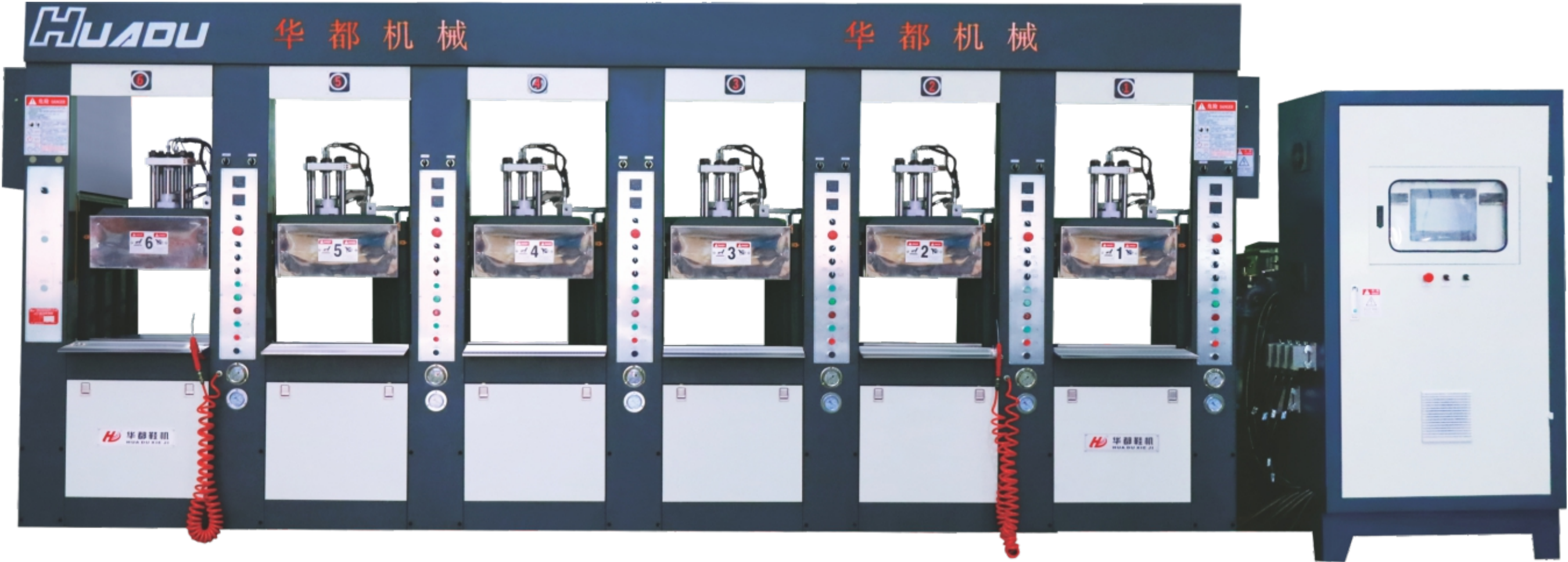


- Derramamento Manual: Operação simples, amigável para iniciantes
- Estrutura Simples: Fácil manutenção
- Baixa taxa de defeitos: abaixo de 10%
- Sistema de Serviço Hidráulico: Eficiente em Energia
- Compatível com Moldes Convencionais



|                                  |          |                |
|----------------------------------|----------|----------------|
| Modelo                           |          | HD-861-6       |
| Material                         |          | RUBBER         |
| Estações de trabalho             | Estações | 6              |
| Diâmetro do Cilindro             | mm       | 320            |
| Pressão de fechamento do molde   | ton      | 200            |
| Modo de aquecimento              |          | Electric       |
| Especificação do molde           | mm       | 400*370*1      |
| Potência de aquecimento do molde | kw       | 42             |
| Eletricidade Total               | kw       | 70             |
| Capacidade do tanque de óleo     | L        | 600            |
| Dimensão da máquina (CxLxA)      | mm       | 6000x1700x2300 |
| Peso da máquina                  | kg       | 15000          |

Devido ao motivo da atualização do produto, os parâmetros relevantes do produto estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.





- Derramamento Manual: Operação simples, amigável para iniciantes
- Estrutura Simples: Fácil manutenção
- Baixa taxa de defeito: Abaixo de 10%
- Alta Qualidade: O sistema de vácuo garante alta qualidade do produto acabado:
- Alta Produção; até 4 pares por mola
- Sistema de Serviço Hidráulico: eficiência de Energia



# HD-778-8

Máquina E.V.A Bicolor ( prensa com sistema de vácuo)

| Modelo                           |          | HD-778-8       | 新款              |
|----------------------------------|----------|----------------|-----------------|
| Material                         |          | EVA/RUBBER EVA | EVA/RUBBER EVA  |
| Estação de Trabalho              | Estações | 8              | 8               |
| Tamanho da Placa do Molde        | mm       | 550x400x55     | 800x650x40      |
| Espaçamento                      | mm       | 500            | 550             |
| Curso de Abertura do Molde       | mm       | 500            | 530             |
| Pressão de Fechamento do Molde   | Ton      | 120            | 150             |
| Diâmetro do Cilindro             | mm       | 250            | 300             |
| Potência de Aquecimento do Molde | kw       | 104            | 160             |
| Potência da Bomba de Vácuo       | kw       | 3              | 3               |
| Número de Motores                | Set      | 2              | 2               |
| Potência do Motor                | kw       | 6.8 x 2        | 11 x 2          |
| Eletricidade Total               | kw       | 120            | 165             |
| Tamanho do Tanque de Óleo        | L        | 800            | 900             |
| Tamanho da Máquina (L*W*H)       | mm       | 9500x1600x2300 | 12000x1600x2600 |
| Peso da Máquina                  | kg       | 20000          | 26000           |

Devido ao motivo da atualização do produto, os parâmetros relevantes do produto estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Máquinas

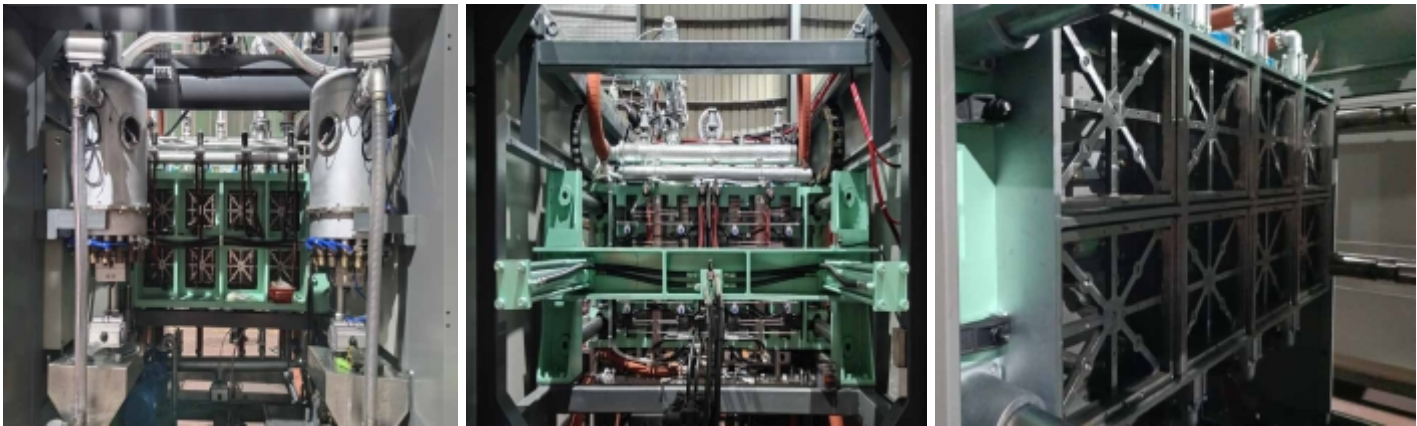


E-TPU



E-TPU

Máquina de moldagem de sola



Especificação e parâmetros da máquina de moldagem

1. **Rendimento e custo**
- (1) Capacidade de produção: 3.000 a 3.500 pares/dia
  - (3) Custo de mão de obra: 1 pessoa pode operar 2 máquinas
2. **Especificações e parâmetros do equipamento de suporte**
- (1) Potência: cerca de 20 kW (incluindo equipamento de conformação e equipamento de suporte)
  - (2) Vapor: • Uma caldeira de 0,5 t, com pressão de alimentação de 8 kg e 2 tanques de vapor de 5 m³
  - (3) Ar: • Um compressor de ar de cerca de 10 kW, com pressão de alimentação de 8 kg e 2 tanques de ar de 2 m³
  - (4) Resfriamento: \* Uma torre de resfriamento de 10 t e 2 tanques de água de 10 m³
- Um sistema de abastecimento de água com pressão constante de 5 kg e vazão de 15 t/hora

| Número do pedido | Projeto                                                      |                            | Unidade | Parâmetros      |
|------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------|---------|-----------------|
| 1                | número do molde                                              |                            | two     | 8               |
| 2                | força do modo de bloqueio                                    |                            | tom     | 85              |
| 3                | tamanho do molde                                             |                            | mm      | 415*365         |
| 4                | Diâmetro da haste guia                                       |                            | mm      | φ 90            |
| 5                | Diâmetro interno do cilindro de óleo                         |                            | mm      | 180             |
| 6                | quantidade de cilindro de óleo                               |                            | Pcs     | 4               |
| 7                | capacidade do balde                                          |                            | liter   | 60              |
| 8                | quantidade de balde                                          |                            | Pcs     | 2               |
| 9                | sistema de vapor                                             | Porta de entrada principal | inch    | 4"              |
| 10               |                                                              | Entrada do molde           | inch    | 2"              |
| 11               |                                                              | Pressão de trabalho        | Mpa     | 2.5-0.7         |
| 12               | sistema de água de resfriamento                              | Porta de entrada principal | inch    | 3"              |
| 13               |                                                              | Entrada do molde           | inch    | 1"              |
| 14               |                                                              | Pressão de trabalho        | Mpa     | 0.3-0.5         |
| 15               | sistema de ar                                                | Calibre de alta pressão    | inch    | 2"              |
| 16               |                                                              | Calibre de baixa pressão   | inch    | 1"              |
| 17               |                                                              | Pressão de trabalho        | Mpa     | 0.5-0.7         |
| 18               | sistema de drenagem                                          | Diâmetro interno           | inch    | 4"              |
| 19               |                                                              | Pressão hidráulica         | Kw      | 8.5 Servo drive |
| 20               |                                                              | Alimentação                | Kw      | 2.2             |
| 21               | qualquer máquina geradora de energia ou acionada por energia | Bomba de vácuo             | Kw      | 7.5             |
| 22               |                                                              | Comp. * larg. * alt.       | mm      | 5500*2250*2600  |
| 23               | Peso da máquina                                              |                            | t       | 8               |

## Vantagens da máquina de E-TPU

1. Toda a estrutura do molde é feita de aço inoxidável 304.
2. A pressão da estrutura do molde local pode ser ajustada automaticamente sem esmagar o molde.
3. Esta máquina possui a função de alimentação por pressão, o que é conveniente para a produção de solas de difícil alimentação.
4. Os oito moldes da máquina podem ser ajustados independentemente, a estrutura é mais avançada e não necessita de moldes cardados.
5. A máquina adota a forma de separação de vapor de água, que pode recuperar a energia térmica do vapor descarregado, o que pode economizar o consumo de energia em comparação com outros fabricantes.
6. A máquina adota a estrutura de cilindro mais recente, que, em comparação com a estrutura do braço de flexão, não é fácil de danificar, tem uma vida útil mais longa e o peso de toda a máquina será mais leve. A estrutura possui patentes relacionadas registradas, não sendo possível imitá-las por outros fabricantes.
7. Esta máquina economiza muito custo no carregamento e transporte de contêineres. Um contêiner pode ser instalado com dois grupos de máquinas, o que é conveniente para clientes estrangeiros levantarem a máquina inteira sem a necessidade de desmontá-la.

## Exemplo de Layout de máquinas de E-TPU

